

Barrière époxy à l'humidité

# UZIN PE 470

Primaire base résine époxy destiné à imperméabiliser les supports très humides

## Domaines d'utilisation :

Résine époxy bicomposante formant un primaire d'accroche ou une barrière à l'humidité, sur les supports absorbants ou non absorbants présentant une humidité résiduelle très élevée, à appliquer avant la pose d'un enduit de sol, d'un parquet ou d'un carrelage. Pour intérieur et extérieur.

- ▶ Primaire barrière contre les remontées d'humidité sur support hydrauliques, p.ex. sur surface béton, chape ciment rugueuse, etc. sans valeur maximale limite d'humidité résiduelle ;
- ▶ Primaire de consolidation sur support minéral, absorbant, p.ex. sur béton ou sur chape xylolithe, magnésie ou ciment, etc.
- ▶ Imprégnation – pouvoir de pénétration particulièrement bon et effet consolidant élevé sur support minéral, poreux ou friable (cf. "Mise en œuvre").
- ▶ Primaire d'accrochage sur support terrazzo, pierre ou céramique dépolie, support ancien présentant des restes bien adhérents de colle, ragréage, peinture, et sur restes de colle soluble à l'eau tels que fixateurs ou colles base lessive de sulfite, etc.
- ▶ Liant – après mélange avec une charge siliceuse UZIN – pour la réalisation d'un mortier réactif destiné aux réparations de support.
- ▶ Primaire adapté pour sols avec planchers chauffants (à circulation d'eau), sauf si employé comme barrière à l'humidité.
- ▶ Adapté pour les sollicitations par les sièges à roulettes conformes à la norme EN 12 529.



Sous Avis  
Technique  
du CSTB  
N°12/18-1772-V1



\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Propriétés :

Résine époxy pure, bicomposante, de très haute qualité, à préparer à partir des composants résine A et durcisseur B. A viscosité moyenne, à appliquer au rouleau poils nylon UZIN ou à la spatule. Durcissement normal. Spécialement étudiée pour les travaux de pose de revêtement, sur les supports pour lesquels un séchage normal n'a pas été possible (jusqu'à atteinte du taux d'humidité résiduelle admis), et qui doivent rapidement être prêts à la pose. Résine spéciale séchant également sur support bien humide, contrairement à de nombreuses autres résines époxy.

Liant : Résine époxy et durcisseur polyamine.

- ▶ Sans eau – sans solvant
- ▶ Très bon pouvoir égalisant et couvrant
- ▶ Résistante à l'eau et stable au gel
- ▶ Résistante aux produits chimiques
- ▶ Durcit rapidement, même sur support mouillé
- ▶ Réduit les durées d'attente sur les supports récents
- ▶ EMICODE EC1 R PLUS/À très faible émission

## Caractéristiques techniques :

Conditionnement :	5 kg – 10 kg /bidon métallique
Tenue en stock :	12 mois
Couleur :	jaunâtre
Description des dangers :	voir « Sécurité du travail et de l'environnement »
Rapport de mélange :	A/B = 100/60 (parts en poids)
Température de mise en œuvre :	minimum 10 °C au sol
Vie en pot :	environ 40 minutes*
Consommation :	de 200 à 800 g/m <sup>2</sup> , selon emploi
Circulable / Sollicitable :	env. 21 h à 10 °C, env. 8 h à 20 °C, env. 5 h à 30 °C
Résistance finale :	après 3 à 5 jours*

\*A 20 °C / 65 % d'humidité relative de l'air.



## Préparation du support :

Le support doit être résistant, sans eau en surface (aucune flaque, évacuer l'eau stagnante ou ressuante), propre, non fissuré et exempt de toutes substances susceptibles de diminuer l'adhérence.

Contrôler que le support correspond bien aux normes et fiches en vigueur et prendre les mesures nécessaires / émettre des réserves en cas de déficience.

En fonction de sa nature, la surface du support devra impérativement être traitée de sorte qu'elle soit rugueuse. Éliminer, par exemple par brossage, ponçage, fraisage ou grenailage, les couches instables ou mal adhérentes tels que les zones tendres de chape, les laitances durcies, substances poluantes, agents de décoffrage, produits de cure, résidus non adhérents de peinture, revêtement, ragréage ou colle, etc. Dépoussiérer ensuite soigneusement par aspiration.

## Mise en oeuvre d'une barrière à l'humidité :

Avant utilisation, acclimater l'emballage à la température ambiante. Percer plusieurs fois le couvercle plastique et le fond du récipient supérieur (durcisseur B), par exemple avec un tournevis long. Laisser le durcisseur s'écouler intégralement dans le récipient inférieur (résine A). Pour faciliter l'écoulement du durcisseur B, soulever légèrement le récipient supérieur. Retirer le récipient supérieur vide puis mélanger soigneusement les deux composants avec le mélangeur approprié (par ex. mélangeur à peinture) avec une vitesse de rotation maximale de 200 tours/minute). Afin de s'assurer que les deux composants soient bien mélangés, transvaser le produit préparé dans un seau ovale puis mélanger de nouveau brièvement. Veiller à bien mélanger également au niveau du fond et des bords du récipient.

## Application du système UZIN PE 470 + Perlsand 0.8

La résine UZIN PE 470 (résine + durcisseur) s'applique en 2 couches de 700 g/m<sup>2</sup> minimum (400 g/m<sup>2</sup> + 300 g/m<sup>2</sup>). Sur un support ne présentant pas une rugosité excessive, appliquer la première couche de 400 g/m<sup>2</sup> avec une spatule TKB B2, puis égaliser avec le rouleau nylon 14 mm (de type UZIN réf. 9394). Veiller à ce que la couche appliquée soit parfaitement homogène. Tenir compte de la durée limite de vie en pot.

Le lendemain et au plus tard 36 h (à 20 °C) après la polymérisation de la 1<sup>ère</sup> couche, appliquer une seconde couche de 300 g/m<sup>2</sup> de la même façon.

Pour permettre l'ancrage mécanique des couches supérieures, répartir immédiatement, uniformément et à refus sur la 2<sup>ème</sup> couche fraîche le sable UZIN Perlsand 0,8. L'aplicateur devra être équipé de chaussures à clous.

Consommation moyenne de sable d'environ 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

Après 24 heures de polymérisation de la résine, éliminer le sable non adhérent :

- ▶ dans un premier temps par balayage à l'aide d'un balai de cantonnier ;
- ▶ puis procéder à une aspiration soignée avec un aspirateur industriel ;

Le sable restant doit être parfaitement adhérent et incrusté dans la couche de UZIN PE 470.

Le délai d'attente avant recouvrement par un enduit de préparation de sol est d'au moins 24 heures.

## Application du système UZIN PE 470 + PE 280

La résine UZIN PE 470 (résine + durcisseur) s'applique en 1 couche de 800 g/m<sup>2</sup> avec une spatule à denture TKB C1 à dents carrées 4x4x4 mm (réf. WOLFF #13363 en 21 cm ou #13394 en 28 cm). Il est nécessaire de réaliser un débulage à l'avancement des travaux avec un rouleau débulleur à résine (réf. WOLFF #13879 en 25 cm ou #13762 en 50 cm). Veiller à ce que la couche appliquée soit parfaitement homogène.

L'application d'UZIN PE 280 intervient au minimum 12 heures après application de la résine UZIN PE 470 (à 23 °C). Ce délai de recouvrement est toutefois fonction de la température :

- ▶ à 10° C : 24 heures
- ▶ à 23° C : 12 heures
- ▶ à 30° C : 6 heures

Le temps maximum entre UZIN PE 470 et UZIN PE 280 est de 48 heures. Si ce délai est dépassé, un ponçage est nécessaire avant la mise en oeuvre d'une nouvelle couche de résine UZIN PE 470 de 400 g/m<sup>2</sup> appliquée à la spatule B2.

UZIN PE 280 s'applique non dilué à l'aide d'un rouleau nylon 14 mm (réf. UZIN 9394) à raison de 80 à 100 g/m<sup>2</sup>. Laisser sécher le promoteur UZIN PE 280 au minimum 45 minutes à 23° C.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils avec les lingettes UZIN Clean-Box (réf. #38465). Le produit durci ne pourra être ôté que mécaniquement.

## Application du ragréage

Le délai d'attente avant recouvrement est de 48 heures maximum :

- ▶ par l'intermédiaire d'un ragréage classé P3 (UZIN NC 133, UZIN NC 145, UZIN NC 148) ou P4S (UZIN NC 160, UZIN NC 170, UZIN NC 175)
- ▶ Carrelage et textiles : le lendemain ;
- ▶ Revêtements de sol PVC, linoléum ou caoutchouc : le lendemain ou surlendemain suivant les conditions atmosphériques (cf. NF DTU 53.2) ;
- ▶ Parquets et stratifiés : 3 jours après l'application ;
- ▶ en collage direct, pour le carrelage uniquement, et sous réserve de la planéité du support.

ATTENTION :

Tenir compte de la durée pratique d'utilisation.

\* A 23 °C / 65 % d'humidité relative de l'air.



### Mise en oeuvre d'un primaire d'accrochage sablé :

La résine UZIN PE 470 (résine + durcisseur) s'applique en 1 couche de 200 g/m<sup>2</sup> minimum avec le rouleau nylon 14 mm (de type UZIN réf. 9394) ou une spatule TKB B2. Pour permettre l'ancrage mécanique du ragréage, répartir immédiatement, uniformément et à refus le sable UZIN Perlsand 0,8. L'applicateur devra être équipé de chaussures à clous.

Consommation moyenne de sable d'environ 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

Après 24 heures de polymérisation de la résine, éliminer le sable non adhérent :

- ▶ dans un premier temps par balayage à l'aide d'un balai de cantonnier ;
- ▶ puis procéder à une aspiration soignée avec un aspirateur industriel ;
- ▶ Le sable restant doit être parfaitement adhérent et incrusté dans la couche de UZIN PE 470.

Le délai d'attente avant recouvrement par un enduit de préparation de sol est d'au moins 24 heures.

### Tableau d'utilisation :

Consommation en fonction de l'usage, de la porosité / rugosité du support :

Support	Usage	Consommation
Dallage béton ou chape ciment, carrelage	Barrière à l'humidité en 2 couches	env. 400 g/m <sup>2</sup> , 1 <sup>ère</sup> couche* env. 300 g/m <sup>2</sup> , 2 <sup>ème</sup> couche*
Dallage béton ou chape ciment, carrelage	Barrière à l'humidité en 1 couche	env. 800 g/m <sup>2</sup> *
Support absorbant	Primaire (consolidation, imprégnation, accrochage)	300 à 600 g/m <sup>2</sup>
Support dense, lisse et non absorbant	Primaire (accrochage)	200 à 250 g/m <sup>2</sup>
Support poncé, traces de colle ancienne	Primaire (accrochage)	250 à 350 g/m <sup>2</sup>

\* A 20 °C et 65 % d'humidité relative de l'air, emballages acclimatés.

Par température plus basse, ou dans le cas de supports très poreux et fortement absorbants, la consommation en produit est augmenté.

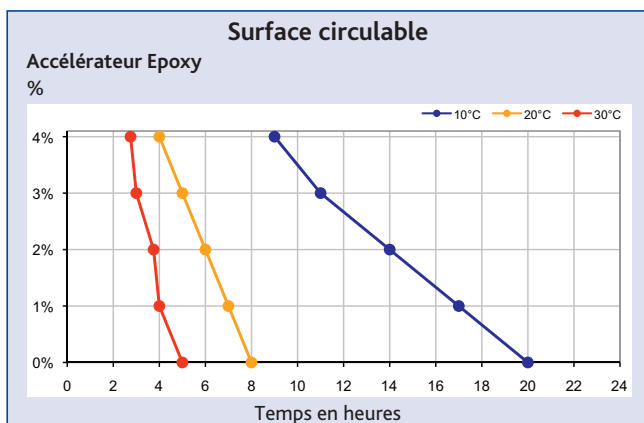
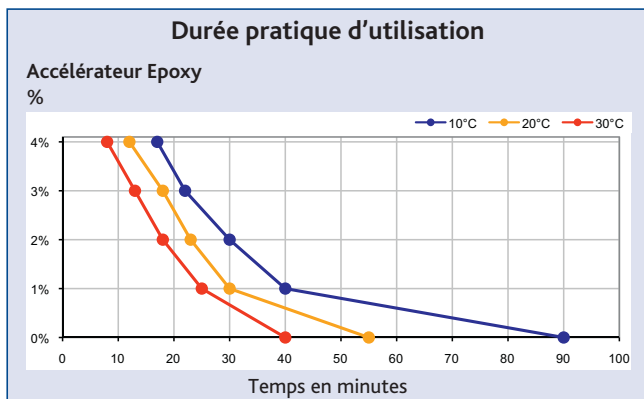
### Information pratique:

Pour accélérer le processus de durcissement, il est possible d'ajouter au primaire jusqu'à 4 % maximum d'Accélérateur époxy UZIN. L'application de la couche suivante pourra alors intervenir plus rapidement, idéalement le même jour.

Les graphiques suivants représentent la durée pratique d'utilisation et la surface circulaire, en fonction de la quantité d'accélérateur et de la température:







Une quantité ajoutée de 2 % permet 2 applications en une journée.

**Attention: L'adjonction de 4 % d'Accélérateur réduit considérablement la durée pratique d'utilisation. Cette quantité ne devra donc être utilisée que par des professionnels ayant une expérience suffisante / par basses températures.**

## Consommations :

Au rouleau ou à la spatule, en fonction de la capacité d'absorption et de la rugosité du support : 200 à 800 g/m<sup>2</sup>, selon emploi par application minimum.

## Important :

- ▶ Stockage possible pendant 12 mois maximum à température modérée, en emballage d'origine. Le froid peut faire épaissir et durcir le produit.
- ▶ Conditions idéales de mise en œuvre : 15 à 25 °C. Une température basse altère la mise en œuvre, augmente la consommation et a une forte influence sur le durcissement. Une température élevée réduit les durées de vie en pot et de durcissement. La température du sol et du produit doit s'élever au minimum à 10 °C.
- ▶ Les supports béton et ciment doivent être âgés de 28 jours au minimum.
- ▶ Avant application du primaire, toujours garder la surface du support propre et rugueuse, pour assurer un bon ancrage mécanique.
- ▶ Si le support est très absorbant ou très poreux, prévoir l'application d'une couche supplémentaire.
- ▶ Toujours préparer le produit en conditionnements complets, et non en petites quantités.
- ▶ Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les Fiches Produits des produits utilisés et les recommandations du fabricant de revêtements, les normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.
- ▶ Une humidité très élevée dans un support sensible à l'humidité, par exemple chape sulfate de calcium ou magnésie, support bois, etc., ne doit pas être bloquée.
- ▶ Dans le cas de l'application, ensuite, d'un ragréage ou d'un mortier, la résine époxy UZIN PE 470 devra impérativement subir un épandage – réalisé dans les règles de l'art – de sable siliceux UZIN Pelsand 0.8 ou par l'application du primaire UZIN PE 280.

## Sécurité du travail et de l'environnement :

Sans solvant. Ininflammable. Composant A : Contient : résine époxy : Irritant. Composant B : Contient : durcisseur amine : Corrosif.

Composants mélangés : Peut entraîner des irritations/des brûlures des yeux, des organes respiratoires et de la peau. Sensibilisation possible par contact avec la peau. Pendant le travail, utiliser une crème de protection pour la peau, des gants et des lunettes de protection. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau, et consulter un médecin. À l'état liquide le produit est « Dangereux pour l'environnement ». Donc ne pas verser dans les égouts, les eaux ou la terre.

Observer les descriptions des dangers et consignes de sécurité portées sur l'étiquette de l'emballage et la fiche de données de sécurité. Après durcissement, le produit présente une odeur neutre et est physiologiquement et écologiquement sans danger.

EMICODE EC 1 R PLUS – À très faible émission.

## Élimination :

Rassembler si possible les restes de produits et les utiliser. Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Recyclage possible des emballages métalliques totalement vidés et grattés. Élimination spéciale des restes de produit non durcis et des emballages contenant des restes de produit non durcis. Élimination des emballages contenant des restes de produit durcis avec les déchets de chantier. Rassembler les restes de produit, mélanger les deux composants, laisser durcir puis éliminer avec les déchets de chantier.