Primaire bicomposant





# **UZIN PE 630**

# Primaire garnissant dispersion/ciment

#### Domaines d'utilisation:

UZIN PE 630 est un primaire bicomposant dispersion / ciment, pâteux et au séchage très rapide pour les supports nécessitant une rénovation. En sa qualité "élastique ferme" le primaire peut très bien absorber les mouvements du support. Pour l'intérieur.

#### Comme primaire d'adhérence :

- sur anciens supports critiques avec des restes de ragréage ou de colle bien adhérents, resistants à l'eau (par exemple des restes de colle dispersion, résine synthétique ou néoprène)
- sur supports denses ou peu absorbants (par exemple sur les carreaux en céramique et anciens sols en pierre, peintures résistantes à l'eau, revêtements époxy)
- sur les anciennes chapes d'asphalte coulé non sablé
- sur chape magnésienne ou de xylolithe et sur UZIN Multimoll Top 4 / 7 / 12
- ▶ sur planchers en bois brut ou poncé, sur panneaux de bois aggloméré P4 – P7, panneaux OSB 2 – 4, sur parquet ou autres supports en bois présentant des joints
- avant une application de ragréage ciment ou sulfate de calcium UZIN
- sur revêtements de finition dépolis
- commeun composant du système en construction rapide
- sur les sols chauffés par circuit d'eau régulé
- pour la sollicitation avec sièges à roulettes conforme à la norme DIN EN 12 529
- pour une sollicitation élevée en domaine résidentiel, professionnel et industriel









\*Information sur le niveau d'émission de substance volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque d toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allar de A. (très faibles émissions) à C. (fortes émissions

# Avantages / Propriétés :

UZIN PE 630 convainc par une énorme rapidité, une forte aptitude à la déformation et une bonne adhérence au support.

<u>Composition</u>: Dispersion aqueuse de polymère, ciments spéciaux, charges minerales et additifs.

- ► Garnit, comble et lisse en une application
- A prise hydraulique
- Application en épaisseur jusqu'à 1 mm
- ► Flexible et déformable après durcissement
- ▶ Pauvre en chromates suivant Reg. CE1907/2006 (REACH)
- (composant poudre)
- Sans solvant (composant dispersion)
- ► EMICODE EC 1 R PLUS / À très faible émission

### Caractéristiques techniques :

Emballage :	Seau plastique contenant bidon plastique et sac papier	
Conditionnement :	16 kg/emballage mixte	
Tenue en stock :	minimum 9 mois	
Couleur liquide / sec :	gris clair/gris foncé	
Rapport de mélange :	A / B = 3 / 5 parts en poids	
Vie en pot :	50 à 60 minutes*	
Consommation :	100 à 600 g/m²	
Température de mise en œuvre :	minimum 15 °C au sol	
Durée de séchage :	40 à 120 minutes*	
	1 1 2 112 1	

<sup>\*</sup> A 20 °C et 65 % d'humidité relative de l'air, pour une couche de 1 mm d'épaisseur au maximum. Voir également "Tableau d'utilisation".



#### Préparation du support :

Le support doit être résistant, porteur, sec, propre, non fissuré, et exempt de toute substance susceptible de diminuer l'adhérence (par exemple salissure, huile, graisse). Contrôler que le support correspond bien aux normes et fiches en vigueur et prendre les mesures nécessaires/émettre des réserves en cas de déficience.

Eliminer les couches instables ou diminuant l'adhérence (par exemple les agents de séparation, résidus non adhérents de peinture, revêtements, ragréage ou colle) par brossage, ponçage, fraisage ou grenaillage. Eliminer soigneusement poussières et éléments non adhérents par aspiration. Toujours laisser parfaitement sécher le primaire (La couleur change de gris clair devient gris foncé.).

Observer les fiches techniques des produits utilisés.

#### Mise en œuvre:

- 1. L'emballage d'origine de 16 kg est le seau destiné au mélange. Sortir du récipient original les composants poudre et dispersion. Verser le composant dispersion A dans le seau original de 16 kg, ajouter progressivement le composant poudre B tout en malaxant énergiquement, jusqu'à obtention d'une consistance homogène et non grumeleuse. Mélanger soigneusement pendant quelques minutes avec un malaxeur spirale. Ne préparer que la quantité de primaire pouvant être mise en œuvre en l'espace de 60 minutes environ.
- 2. Appliquer UZIN PE 630 en couche fine à la lisseuse.

# Tableau d'utilisation:

Support	Consommation	Durée de séchage
Panneaux de bois aggloméré, supports en bois, parquets anciens, Plaques UZIN Multimoll Top	100-300 g/m²	40-60 min.*
Restes de colle bien adhérents résistants à l'eau	100-300 g/m²	40-60 min.*
Chape d'asphalte coulé non sablé, revêtements de finition, revêtements en pierre naturelle, céramique ou terrazzo, chape magnésie ou xylolithe	100-300 g/m²	90 – 120 min.*
Support contenant de nombreux joints	300-600 g/m²	90 – 120 min.*
Avant un application d'un ragréage sulphate de calcium	dépendant du support (voir ci-dessus)	12 heures*

<sup>\*</sup>À 20 °C et 65 % d'humidité relative de l'air, pour des joints de 1 mm de largeur au maximum, avec un primaire utilisé sans adjonction.

# Important:

- ▶ Durée de conservation : 9 mois, au sec, dans l'emballage d'origine. Si ce délai de stockage est dépassé, le produit peut voir ses caractéristiques légèrement modifiées, comme un temps de séchage plus long par exemple. Cependant, les performances du produit une fois sec, restent inchangées. Refermer hermétiquement les emballages entamés et utiliser le produit rapidement.
- Conditions idéales de mise en œuvre de 15 °C à 25 °C, température du sol supérieure à 15 °C / humidité de l'air inférieure à 75 %. Une température basse et une humidité de l'air élevée prolongent la durée de séchage, une température élevée et une humidité de l'air basse la réduisent.
- Pour une application de ragréage supérieure à 10 mm, utiliser un primaire aux résines époxy, par exemple UZIN PE 460 ou PE 480 sablé à refus.
- Non adapté sur les restes de colle solubles à l'eau (par exemple colle base lessive de sulfite) ou les fixateurs ainsi que les restes de colle bitumineuse. Pour cela, choisir un produit adapté dans la gamme de produits UZIN.
- Pour un support présentant une importante quantité de joints, il est possible – pour chaque conditionnement de 16 kg – d'ajouter au mélange jusqu'à 5 kg de mortier UZIN NC 182 (à exception de sols de bois)
- En général les règles reconnues de la branche et de la technique pour la pose de revêtement de sol, ainsi que les normes nationales respectivement valables, sont à prendre en considération (par exemple EN, DIN, VOB, OE, SIA).

#### Sécurité du travail et de l'environnement :

Composant dispersion A:

Sans solvant. Pour la mise en oeuvre, veiller à maintenir une bonne ventilation des locaux et utiliser une crème de protection de la peau.

Composant poudre B:

Contient ciment pauvre en chromates suivant le règlement (CE) no 1907/2006 (REACH). Au contact de l'eau/l'humidité, le ciment présente une forte réaction alcaline. Eviter donc tout contact avec les yeux et la peau. En cas de contact, laver immédiatement avec de l'eau. En cas d'irritation de la peau et/ou de contact avec les yeux, consulter un médecin. Porter des gants de protection. Pendant le gâchage, porter un masque de protection contre la poussière. Après la prise, le produit durci est physiologiquement et écologiquement sans danger. Conditions de pose conformes aux normes, et supports, primaires et ragréages parfaitement secs sont les conditions essentielles à l'obtention après travaux d'un air ambiant d'excellente qualité.

EMICODE EC 1 R PLUS – À très faible émission.

#### Élimination:

Rassembler si possible les restes de produits et les utiliser. Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Comp. A : Recyclage possible des emballages plastique. Elimination spéciale des restes de produit liquide et des emballages contenant des restes de produit liquide. Elimination des emballages contenant des restes de produit durci avec les déchets de chantier. Comp. B : Les sacs totalement vidés peuvent être recyclés. Rassembler les restes de produit, mélanger les deux composants, laisser durcir puis éliminer avec les déchets de chantier.